# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- BLURRY OR ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLATED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY DARK BLACK AND WHITE PHOTOS
- UNDECIPHERABLE GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

COSMETIC

Patent number:

JP61161212

Publication date:

1986-07-21

Inventor:

SAIDA KENJI; others: 01

Applicant:

SUMITOMO CHEM CO LTD

Classification: - international:

A61K7/02

- european:

Application number:

JP19850003653 19850111

Priority number(s):

Also published as:

EP0191292 (A2)

EP0191292 (A3)

EP0191292 (B1)

#### Abstract of JP61161212

PURPOSE:A finish cosmetic having good touch in use and stability with time, obtained by blending cosmetic with thin pieces of titanium oxides having different thickness and sizes as pigment. CONSTITUTION: A cosmetic is blended with thin pieces of titanium oxide (having high reflectance, namely, high luster, having improved adhesivity, containing no impurities such as mica, snow white, no turbidity, and chemical stability) having 0.01-0.1mu average thickness and 5-100mu average size as pearly pigment and/or thin pieces of titanium oxide (having proper luter, no turbidity, more improved extending properties than those of powdery titanium oxide, chemically stable, slightly changing qualities, having higher refractive index, and changing no color even if it is wetted with water) having 0.1-3mu average thickness, and 0.8-70mu average size as extender pigment, to give cosmetic having improved extending properties, adhesivity, clearly coloring effect, and not causing decomposition of organic substance blended. The cosmetic may be incorporated with existing extender pigment, pearly pigment, and further may be mixed with thin pieces of titanium oxide with low luster.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

### ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 161212

௵Int\_Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和61年(1986)7月21日

A 61 K 7/02

7306-4C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

⊗発明の名称 化粧料

②特 願 昭60-3653

22出 願 昭60(1985)1月11日

⑩発 明 者 才 田

健 二 邦 夫

新居浜市惣開町5番1号 住友化学工業株式会社内 新居浜市惣開町5番1号 住友化学工業株式会社内

⑩発 明 者 三 枝 邦 夫⑪出 願 人 住友化学工業株式会社

大阪市東区北浜5丁目15番地

四代 理 人 弁理士 諸石 光凞

外1名

#### 明細書

1. 発明の名称

化粧料

2. 特許請求の範囲

1) 平均の厚み 0. 01~0. 1 μ未満、平均の大きさ 5 μ~100 μなる薄片状酸化チタン及び/または平均の厚み 0. 1~3 μ、平均の大きさ 0.8 μ~70 μなる薄片状酸化チタンを餌料として配合したことを特徴とする仕上げ化粧料

3. 発明の詳細な説明

本発明は化粧料、さらに詳しくは、薄片状酸化 チタンを餌料として配合した仕上げ化粧料に関する。

化粧料は基礎化粧料と仕上げ化粧料に大別される。

このうち仕上げ化粧料は皮膚に適当な被覆と色彩を施す事を目的とするものであり、その具体例としてはファンデーション、プレスドパウダー、 口紅、アイシャドウ等がある。

仕上げ化粧料には、適度な光沢と透明感を持っ

て皮膚を被覆し、展延性 (のび)、付着性 (つき)を向上させ、汗や脂等の分泌物による化粧くずれを防止するため、そして使用時の感触をよくし、製品の成型性を上げるために種々の基剤が、そして、色彩を施すために着色料が用いられている

基剤としては、タルク等の体質顕料、油脂や炭化水素あるいは界面活性剤等種々の原料が用いられている。

この内体質顔料としては、種々のものが知られているが、これらは単独では体質顔料として必要な適度な光沢、展延性、付着性を満たせなかった

例えば、天然の層状粘土拡物としては、クルク、マイカ、カオリン、セリサイト等が知られているが、タルク、マイカ、セリサイトは付着性が劣り、付着性を改良するためにカオリン、沈降性炭酸カルシウム等が用いられるが、これらは展延性が全くない。したがって、これらは組合されてファウンデーション、紛白粉、固形白粉、口紅、緑

紅等に配合されている。

さらにこれらの粘土鉱物には、含有される不純物、水酸基、アルカリ金属等の為に、化粧料成分である油脂類、香料等と共存した場合に、油脂類があり、これに対し、粘土鉱物を脱水してから配合する方法(特開昭 5 7 - 1 6 9 4 1 2 号公報)、ポリアミノ酸で処理する方法(特開昭 5 7 - 1 4 5 0 0 6 号公報)が提案されているが、複雑な工程を要し、それでも不純物が完全には除去できず、この不純物(例えば酸化鉄)のため本来白色でなければならないものが、黄褐色に着色するという欠点がある。

さらに粘土鉱物は屈折率が低い為に、汗や雨等 で濡れると黒っぽく変色するといったの欠点もある。

また、薄片状顔料として、厚み 0.05 ~ 1 μ ■ (以下 μ と略す)、大きさ 5 ~ 1 0 0 μ の硫酸 パリウムの小板状結晶の表面に高屈折率金属酸化 物の薄層を有するフレーク状顔料も提案されてい

(3)

必要であり、雲母チタンの場合 5 ~ 1 0 0 μ とな

かかる、真珠顔料としては、グアニン、塩基性 炭酸鉛、オキシ塩化ピスマス等の結晶、マイカ上 に酸化チタンの被覆を施した製母チタン等がした、 これらは輝きのある独特な効果をもった口紅、アイシャドウ、ネイルエナメル等に用いられているが、グアニンは特別の魚体より採いった、 るが、グアニンは特別の魚体より採いっているが、が高価かつ供給量がかられているといった 最高があり、塩基性炭酸鉛、オキシ塩化性料用の ために高いないるといるといるといった は好まして、雲母チタンは、料では、 は好するといった問題があり、付着性もいまだ充分ではない。

本発明者らは、薄片状酸化チタンの厚みと大きさを変化させることにより、機能の異なる2つの 顔料、即ち体質顔料および真珠顔料として用いる ことができ、そしてかかる薄片状酸化チタンを顔 料として用いた仕上げ化粧料は従来の化粧料では るが(特開昭 4 8 - 5 6 8 3 3 号公報)、硫酸パリウムを折出させ次に金属酸化物を折出させる等工程が長く、こうして得られた金属酸化物の薄層の厚みは、0.01~0.1 μの範囲で真珠光沢を示すため体質餌料としては光りすぎるといった欠点がある。

さらに、本来真珠顔料として用いられる雲母チ タンを粉砕して光沢を落とし体質顔料として用い る試みもあるが展延性が充分でないという欠点を 有している。

一方着色料としては、着色顔料、酸化鉄等の無機顔料、赤色226号等のタール系色素、雲母チタンのような真珠光沢~金属光沢を呈する真珠顔料等が用いられている。

文章 注意 は は 真珠 銀料 は 真珠 光沢 を 発現する ため の 光学 的 条件 として、 薄片 の厚みが 0.01~0.1 μの 範囲でなければならない。 (特公昭 35-15579号 公報)

また大きさは、光学的効果を得るために縁での 光の散乱を少なくするため、ある程度の大きさが

(4)

得られない優れた使用時の感触と経時安定性が得られることを見出し本発明に至った。

即ち本発明は平均の厚み  $0.01\sim0.1\mu$ 未満、平均の大きさ  $5\mu\sim100\mu$ なる薄片状酸化チタン及び/または平均の厚み  $0.1\sim3\mu$ 、平均の大きさ  $0.8\mu\sim70\mu$ なる薄片状酸化チタンを飼料として配合したことを特徴とする化粧料である。

以下本発明を詳述する。

79片は一般に分布を持つため、大きさは平均の大きさ、即ち100個の薄片についての(薄片の最長さしわたし径+最短さしわたし径)/2の値の平均値で規定し、厚みも100個の薄片についての平均値で規定する。

まず、真珠顔料として用いる領片状酸化チタンは、平均の厚み 0.01~0.1 µ未満、平均の大きさ 5 µ~100 µであり、高い反射率、即ち高光沢を呈し、付着性が良好でかつ猛殴のように不純物を含まず純白で濁りがなく化学的に安定である。(以下かかる薄片状酸化チタンを高光沢薄

片状酸化チタンと称する。)

かかる薄片状酸化チタンを配合した化粧料は展 延性、付着性に優れ、鮮明な色彩効果が得られ、 同時に配合される有機物の分解が起こらないもの である。

平均の厚みが 0.01 μより小さいと機械的強度が乏しく、 0.1 μ以上であると反射率が充分ではない。

平均の大きさが、5 μより小さいと光沢が落ち、100 μより大きいと付着性等の化粧効果が低下する。

次に体質質料として用いる薄片状酸化チタンは、平均の厚み  $0.1 \sim 3 \mu$ 、平均の大きさ  $0.8 \mu \sim 7.0 \mu$  であり、適度な光沢を呈し張りがないものである。(以下かかる薄片状酸化チタンを低光沢薄片状酸化チタンと称する。)

タルク、セリサイトと同程度の適度な光沢、タルク、マイカ、セリサイトと同程度の展延性を示し、タルク、マイカ、セリサイトより付着性が優れており、カオリン、沈隆性炭酸カルシウム、従

(7)

平均の大きさが 0.8μより小さい場合には、 真っ白な白色顔料となり、通度な光沢が失われ、 そして、付着性はよいが展延性が全くなくなり、 透明感が無くなる。

平均の大きさが大きくなるほど展延性は良くなるが、平均の大きさが 7 0 μを越えると、粒子が分離し易くなり、肌を均一に覆うという目的が果たせなくなる。このため、平均の大きさは 7 0 μ以下が好ましく、さらに好ましくは 4 0 μ以下である。

したがって平均の厚み 0.  $2 \sim 2 \mu$ 、平均の大きさ 0.  $8 \sim 7$   $0 \mu$ の薄片状酸化チタンが好ましく、平均の厚み 0.  $2 \sim 1 \mu$ 、平均の大きさ  $2 \sim 4$   $0 \mu$ の薄片状酸化チタンがさらに好ましい。

本発明に用いられる薄片状酸化チタンは、種々 の方法で製造できる。

たとえばチタンアルコキシドの有機溶媒溶液を 平滑面に塗布後、水蒸気の作用によりできた膜を ひび割れさせ、薄片をえる方法(米国特許第29 41895号)、四塩化チタン溶液をゼラチン膜 来の酸化チタンより展延性が優れている。更に化 学的に安定で変質しにくく、屈折率が高く水に溜 れても変色しない。

粉林林

かかる薄片状酸化チタンを配合した化粧料は付着性、展延性、適度な光沢を同時に満たし従来にないなめらかなしっとりした感触を与え、かつ適度な微光沢により自然な美しい仕上がりを与える

平均の厚みが0.1 μより薄い場合には、反射 率が高くなり真珠光沢を示すようになり、機械的 強度が低下し割れやすくなる。

平均の厚みは 0.1 µ以上、好ましくは 0.2 µ以上である。

平均の厚みが 0. 1 μ 水麓水 ると急速に金属光 沢が減少し、 0. 2 μ以上では非常に少なくなる

しかし、平均の厚みが3 μを越えると、肌への 付着性が低下し使用感が低下する。

好ましくは 2 μ以下、更に好ましくは 1 μ以下 · である。

(8)

に塗布後ゼラチン膜を溶解する方法(特公昭30-473号公報)、真空蒸着を用いる方法(特公昭39-25280号公報)、チタン酸カリウム 繊維を酸、次いで熱で処理する方法(特開昭58-88121号公報)等により所望の厚みの薄片 状酸化チタンが得られる。

そして、特定の大きさの薄片状酸化チタンを調製する方法としては、前記の方法によってえられた薄片状酸化チタンを乾式ボールミル、温式ボールミル、振動ミル、ロールミル、ゼットミル等による粉砕及び/またはジャイロシフターやハンマースクリーンのような振動よるい、スパイラルをは遠心式の風力分級器のような乾式分級法、動式または違心式の風力分級器のような乾式分級法、あるいは浮遊選鉱法等のような分級工程の1つ又2つ以上を組み合わせる方法等の衆知の方法が挙げられる(粉体工学ハンドブック(井伊谷鋼ー編集明倉書店発行)。

こうして得られた薄片状酸化チタンの仕上げ化 粧料への配合割合は、従来の真珠顔料、体質飼料 の配合割合と同様である。 即 が / 使用目的即ち真 珠顔料または体質顔料によって異なる。また、化 粧料の種類によっても異なる。

勿論、従来の体質顔料、真珠顔料と併用しても よく、さらに高光沢、低光沢薄片状酸化チタンを 併用してもよい。

真珠顔料として用いる場合、即ち高光沢光沢薄片状酸化チタンは、例えば、ネイルエナメルで 0.1 重量 %~1 重量 %、口紅で 0.1 重量 %~1 0 重量 %、アイシャドウで 2 重量 %~8 0 重量 %である。

一般に配合割合が、これよりすくないと本発 明の効果は顕著ではなく、またこれより多いと油 脂、着色料等の割合が少なくなりすぎで使用時の 感触、色彩効果の低下がおこる。

体質顔料として用いる場合、即ち低光沢薄片状酸化チタンは、例えば油性ファンデーションで2重量%~60重量%、プレスドパウダー、プレスドファンデーションで20重量%~90重量%である。

(1 1)

ニトロセルロースラッカーに顔料物質を10重 量%になるよう配合して下記の試験用液をえた。

頗料物質

10重量部

ニトロセルロースRS1/4

16重量部

イソプロピルアルコール

7重量部

酢酸イソアミル

3 9 重量部

酢酸n-ブチル

33重要部

ジエチレングリコールモノブチルエーテル

3重量部

これを充分に分散混合後、定盤上に固定した。 白黒隠蔽力チャート紙上にドクターブレードにて 75μの厚みに展開し固化させてフィルムを形成 した。

このチャート紙の黒色部分上のフィルムをリコ S-28741の鏡面光沢度測定法に従い、入射 角20度、反射角20度にて測定し、表面光沢度 を測定した。

この表面光沢度をもって反射率とした。 (従来の体質顔料であるセリサイト、タルク等は

なお、低光沢薄片状酸化チタンは、着色料、例えば酸化鉄、酸化クロム、酸化コバルト等の有色 金属酸化物、シアン化鉄等の金属蜡塩、水酸化鉄 等の有色金属水酸化物、赤色2号、黄色4号等の 有機築料およびこれらのアルミニウムレーキ等の 有機類料等でコートし、色の付いた体質顔料とし てから用いてもよい。

これらの薄片状酸化チタンを化粧料に配合する 方法としては、公知の混合方法、即ちヘンシェル ミキサー、リボンミキサー、 V 型ブレンダー等を 用いることができる。

以下、実施例を用いて本発明を更に詳細に説明 する。

尚、光の反射率値(大き程金属光沢に近いことを示す。)は次の方法により測定した。 反射率の測定

(1 2)

5~30%の範囲であり、真味顔料は種々のグレードがあるが低い方で40%、高い方で60%である。)

本発明の薄片状酸化チタンの反射率を第1表に、従来の顔料物質の反射率を第2表に示す。 (尚、粒子の大きさ及び厚みは走査型電子顕微鏡により測定した。)

実施例1、比較例1~4

第1 衷サンアルNO1の低光沢調片状酸化チタンを用いて第3 表に示す組成のパウダーファンデーションを調製した。

上秋かたか。 またサンプルNO1の低光沢薄片状酸化チタン の代わりに、タルク、カオリン、合成高分子パウ ダー、銀母チタン (MP1005) を配合したも のも調製した。

そして、伸び、つき、なめらかさ、光沢、色感に関して女性20名により官能試験を行い、最高点を5点とする5段階法にて評価した結果の平均点で評価した。 結果を第3変に示す。

これより、低光沢薄片状酸化チタンを配合した

パゥダーファンデーションは、タルクを配合した ものよりつき、なめらかさにおいて優れ、カオリ ン配合したものより、伸び、光沢において優れ、 合成高分子パウダー配合したものより従業機、な めらかさにおいて優れ、雲母チタンを配合したも のより光沢に於いて優れることがわかる。

#### 実施例2、比較例5

第1表サンプルNO2の低光沢薄片状酸化チタ ンを用いて油性ファンデーションを調製した。

また、比較のため低光沢薄片状酸化チタンの代 わりに、従来からの粉末状酸化チタンを用いたも のも調製した。結果を第4表に示す。

#### 実施例3、比較例6

第1妻サンプルNO2の低光沢薄片状酸化チタ ンを用いて第5表に示す組成のプレスドパウダー を趨製した。

また比較のため、タルクを用いたプレスドバウ ダーも調製した。結果を第5表に示す。

低光沢薄片状酸化チタンを用いたものは、伸び は同等であるが、つきが優れ、適度な光沢を示し

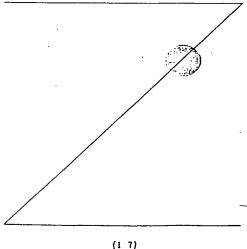
(1 5)

#### 実施例6、比較例9

第1表サンプルNO5の高光沢薄片状酸化チタ ンを用いてネイルエナメルを調製した。

また比較のため雲母チタン (MP1005)を 配合したネイルエナメルも調製した。結果を第8 表に示す。

高光沢薄片状酸化チタンを用いたものは、従来 の雲母チタンを配合したものに較べ、色感、つき に優れることがわかる。



た。

#### 实施例 4、比較例7

第1 衷サンプルNO3の低光沢薄片状酸化チタ ンを用いて口紅を調製した。 が基でSの名は本語

また比較のため酸化チタンを配合した口紅を捌 製した。結果を第6喪に示す。

低光沢薄片状酸化チタンを配合したものは、従 来の粉末状酸化チタンを配合したものと較べ、つ きは同等であるが、のび、光沢が良くあざやかに 発色した。

#### 实施例 5、比較例 8

第1表サンプルNOSの高光沢薄片状酸化チタ ンを用いてパウダーアイシャドウを調製した。

また比較のため、雲母チタン(M P 1 0 0 5) を配合したパウダーアイシャドウも調製した。結 果を第7衷に示す。

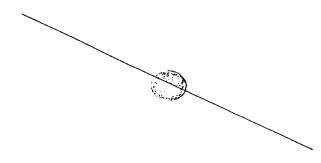
高光沢薄片状酸化チタンを用いたものは、従来 の雲母チタンを配合したものに較べ、伸びは同等 であるが、つき、色感に優れていることがわかる

 $(1 \ 6)$ 

			<u>-</u>				
	<b>4</b> は は な					<b>\</b>	
m		99 EE	1				東海
等片状酸化チタンの大きさと反射等	1	(%)	7.1±0.2	15.5±0.8	29.8 ± 0.8	40.9 ±0.5	56.8 ±0.9
9大事	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #		0.8	0.5	0.7	0.9	0.09
た タン	B G	大路路	7	1.8	5.0	8 0	80
<b>第片状</b>		70 ## EUE	5%	ro	19	6.5	8
RAL		40 a m ~70 a m ·	86	1 8	26	8 0	22
 数	₩ ₩ ₩	14 am ~40 am	26%	5 1	5.5	25	80 73
癥		14 sm EUF	<b>%</b> 09	22	0	•	•
	サンプル	¥	-	81	80	4	ß

第2表 顔料の反射率

類 料 名	形状	反射率份	用途
DM-OA マイカ	海片	28.2±0.8	
セリサイトFSE	•	1 8.4 ± 0.2	体質
散粉タルク	-	5.1±0.2	類料
粉末状酸化チタン くA-100 , 石原在覧)	粉末	22.120.3	
顔料(雲母チタン、メルク社製 MP-47	薄片	60.7±1.1	真珠
顔料(或母チタン、メルク社製 MP-1005	-	42.7±0.8	頗料



(19)

第 4 表 油性ファンデーション

第 4 表 油性ファンデーション				
	組成(wt%)	実施例 2	比較例 5	
ペンガ	<b>'</b> 5	2.0	2. 0	
黄酸化	鉄	4.0	4.0	
無酸化		1.0	1.0	
<b>基料</b>	, チタン (A-Ioo)	-	8 5.0	
カオリ	v	8.0	8. 0	
低光沢	薄片状酸化チタン	8 5.0	_	
スクワ	ラン	1 0.0	1 0.0	
マイク	ロワックス	6.0	6.0	
オゾケ	ライト	1 0.0	1 0.0	
白色フ	セリン	5.0	5.0	
流動バ	! <b>ラフィン</b>	1 7.8	1 7.8	
ソルビ	(タンモノオレエート	1. 0	1.0	
酸化防	i止剤	0. 1	0. 1	
訪り	剤	0. 1	0.1	
番	<b>15</b> 4	0.2	Ó. 2	
<b>SF</b>	伸び	5.0	2.0	
456	っ <b>き</b>	5.0	5.0	
法	光沢	5.0	2.0	
-	なめらかさ・しっとり感	5.0	2.0	

第 8 表 パウダーファンデーション

粗	成(wt%)	実施例1	比較例1	比較例 2	比較例8	比較例4
ベン	ベンガラ		2.0	2.0	2.0	2.0
黄酸	<b>黄酸化鉄</b>		6.0	6.0	6.0	6.0
馬酸	化鉄	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
灌飯	化チタン(ハーロ)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
カオ	リン	-	_ '	5 0.0	-	-
-tz 1)	サイト	2 4.9	2 4.9	2 4.9	2 4.9	2 4.9
合成	高分子パウダニ (ナイロン)	_	-	_	50	. –
30	<sub>2</sub>	-	50	- ,	_	-
選母:	チタン	-	-	-	_	5 0.0
	沢輝片 <b>状</b> 酸化チタン	5 0.0	-	_	-	-
スク	ワラン	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
流動	流動パラフィン		2.0	2.0	2.0	2.0
	ミリスチン酸オク チルドデシル		2.0	2.0	2.0	2.0
白色	ワセリン	2.0	2.0	2.0	2,0	2.0
防腐	剤	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
香:	香料		0.2	0.2	0.2	0.2
Ħ	伸び	4.5	4.5	2.0	5.0	4.5
66	つき	5.0	2.0	5.0	1.0	4.5
进	光沢	5.0	4.0	8.0	8.0	1.0
	なめらかさ・ しっとり 騒	5.0	2.0	4.0	8.0	5.0

(Z0)

第 5 表 プレスドパウダー

祖成(wt%)	実施例8	比較例 6	
<b>イラ</b>	0. 4	0.4	
鉄	0. 2	0. 2	
<b>k</b> 鉄	0. 1	0. 1	
<del>)</del> 11	2 2.1	2 2.1	
"	-	7 0.0	
代導片状酸化チタン	7 0.0		
アリン酸亜鉛	8.0	8. 0	
<b>フラン</b>	2. 0	2.0	
<b>レフェニルポリシロキサン</b>	2.0	2. 0	
5止翔	微量	微量	
<b>新</b>	破 重	微量	
料	0. 2	0. 2	
伸び	4.8	4.8	
7 B	5.0	8. 5	
光 沢	4.5	4.0	
なめらかさ・しっとり難	4.5	8.8	
֡֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜	が が が が が が が が が が が が が が	# 3	

and the contract of the contra

	租成(wt%)	実施例4	比較例7
₹ <b>マ</b> :	ン油	4 5.8	4 5.8
<b>^</b> +1	ナデシルアルコール	2 5.0	2 5.0
ラノ	リン	4.0	4.0
ミツロ	ָי <del>י</del>	5.0	6.0
オソク	<b>プライト</b>	4.0	4.0
++:	<b>ノ</b> デリラロウ	7. 0	7. 0
カルフ	トウパロウ	2.0	2.0
	<b>方止剤</b>	微量	微量
<b>被批</b>	, チタン ( Aー1 0 0 ,石原産業 )	_	2. 0
低光	<b>R薄片状酸化チ</b> タン	2.0	
赤色	202号	0. 5	0. 5
赤色	204号	2. 5	2. 5
赤色:	227号 'AL レーキ	2. 5	2. 5
橙色	201号	0. 2	0. 2
番	<b>*</b>	微量	微量
F	伸び	5.0	4.0
価	つ <b>き</b>	4.2	4. 2
法	光祝	5.0	8.0
	雅 色 <b>姓</b>	4.7	8.8

第 7 姿 パウダーアイシャドウ

	組成(w 5%)	実施例 5	比較例8
9 11	, ,	4.0	4.0
カオ	リン	_	-
炭酸マ	グネシウム	1.0	1.0
ステフ	リン酸アルミニウム	5	5
製母チ	・タン	0	5 0
高光沢	薄片状酸化チタン	5 0	-
群	Ħ	8 0	8 0
ペンガラ		4	4
ソルピタンセスキオレエート		1.0	1.0
流動パラフィン		4.0	4.0
白色?	セリン	1.0	1.0
防腐剂		微量	微量
8 <b>7</b>	伸び	4.7	4. 7
価	つき	4. 5	8.8
法	<b>第色姓</b>	4. 2	8.8

(Z3)

第8表 ネイルエナメル

組成(wt%)	実施例 6	比較例9
ニトロセルロース	1 5.0	1 5.0
アルキッド樹脂	1 2.0	1 2.0
カンファー	6.0	6.0
酢酸プチル	2 8.0	2 8.0
酢酸エチル	9. 0	9. 0
エタノール	7. 0	7. 0
トルエン	2 7.2	2 7. 2
赤色 225	0. 2	0. 2
高光沢澤片状酸化チタン	0.6	_
雲母チタン	-	0.6
FF 元 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4.7	4.0
評 <del>発 整 性</del> っ さ	5.0	8.5

(24)